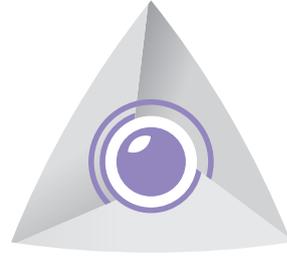




LEAKSHOOTER® LKS1000-V2 + IR



LEAKSHOOTER®

LEAK DETECTION CAMERA



GAIN

GAIN

**AVEC
CAMÉRA
THERMIQUE**

LKS
1000
V2+IR

www.synergys-technologies.com

LEAKSHOOTER® LKS1000-V2+IR

Caméra ultrasonore de visualisation de fuites d'air comprimé, de vapeur, de gaz et de vide, avec caméra thermique (IR).

L'air comprimé est une énergie chère dont 20 à 40% se perdent dans les fuites.

La systématisation de la chasse aux fuites permet donc d'importantes économies d'énergie.

Filmez, visualisez et photographiez la localisation précise des fuites d'air comprimé, de vapeur, de gaz et de vide grâce au LEAKSHOOTER® LKS1000-V2+IR.

Le LEAKSHOOTER® LKS1000-V2+IR est un outil de pointe. Extrêmement sensible, il permet de trouver toutes les fuites, y compris les plus petites, jusqu'à celles qui ne sont pas plus grandes que la taille d'une aiguille de seringue à une distance de 15 mètres. La détection des fuites est possible dans tous les types d'environnements industriels grâce à la possibilité de réglage du gain de l'appareil permettant de filtrer tous les bruits indésirables.

Le LEAKSHOOTER® LKS1000-V2+IR s'utilise comme une caméra. A proximité d'une fuite, apparaît sur le grand écran couleur une cible dynamique blanche. La cible change de forme et se resserre au centre lorsqu'elle approche de la source de la fuite. Un bargraphe situé au bas de l'écran accompagne et facilite la recherche.

En face de la source une croix apparaît sur la cible. Il est alors possible de photographier et d'enregistrer l'emplacement précis de la fuite.



ESTIMATION DE LA SÉVÉRITÉ DE
FUITE & DÉBIT & COÛT
(0-10) (m³/h) (€, \$, £)

TRÈS PETITE

PETITE

MOYENNE

GROSSE

TRÈS GROSSE



Chaque photo est numérotée, horodatée et présente la valeur précise en dB RMS du niveau de fuite. Les photos sont transférables directement sur PC via un câble USB (fourni), prêtes à être jointes au rapport d'inspection.

La recherche visuelle de la fuite peut être complétée par une détection sonore classique à l'aide d'un casque audio professionnel (fourni) qui se branche directement sur l'appareil.

Caméra thermique IR embarquée (-10°C > +400°C) pour analyse de défauts thermiques avec curseurs Min.-Max.-Central en plein écran.

Les accessoires disponibles pour le LEAKSHOOTER® LKS1000-V2+IR permettent de l'utiliser pour d'autres applications que la chasse aux fuites.



Pour la détection dans les endroits difficiles d'accès, équipées d'un capteur ultrasonore :
LKS FLEX – Canne flexible 400mm long
LKS FLEX1500 – Canne flexible 1500 mm long



Pour le contrôle des purgeurs vapeur :
LKSPROBE – Pointe de touche ultrasonore



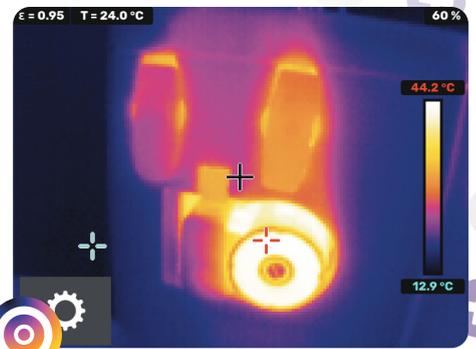
Pour le contrôle d'étanchéité :
LKSDOME
Générateur ultrasonore avec 13 émetteurs



Écoute :
LKS HEAD – Casque sans fil Bluetooth



Écoute :
LKSSPEAKER
Haut-parleur sans fil Bluetooth



Caméra Thermique
 (160 x 120 pixels)
 Curseurs Min. - Max. - Central
 3 palettes de couleurs



Bluetooth



Haut-parleur sans fil
 (option)



Casque sans fil
 (option)



— **Photos** (Fuites - Thermiques)
 — **Fichier CSV** pour édition de rapport

AIR COMPRIMÉ

AIR COMPRIMÉ

INSPECTION DE PURGEUR & VANNE

DÉCHARGE PARTIELLE, EFFET CORONA

VIDE INDUSTRIEL



SPECIFICATIONS LKS1000-V2+

Sensibilité	Détection d'une fuite de 0,1 mm (1/10 mm) sous 3 bars à 20 m	
Caméra visible	Couleur 640 x 480 pixels + éclairage LED	
Caméra thermique	FLIR LEPTON 160 x 120 px (-10°C to +400°C), émissivité réglable ϵ , sensibilité < 50 mK, affichage 9 Hz	
Écran	LCD Couleur 5,7" 640 x 480 pixels	
Images	Format BMP, numéro, nom, date et heure	
Cible dynamique	Cercle blanc pour recherche Cercle coloré avec croix pour sévérité	
Mesures	RMS dB réel et max RMS & T° (°C or °F) - Min. - Max. - Centre	
Export de données	Fichier CSV avec données fuites pour édition de rapport	
Mémoire	1000 images transférables sur PC directement par USB (fuite / thermique)	
Communication	Connecteur USB, câble fourni	
Capteur US	Type ouvert - Largeur de bande +/- 2 kHz à - 6 dB - Fréquence centrale 40 kHz +/- 1 kHz - Mélangeur de fréquence ajustable de 30 à 50 kHz Gain ajustable de 40 à 106 dB	
Casque	Volume réglable de 0 à 10	
Alimentation	Batterie rechargeable Ni-MH	
Autonomie	± 6 heures	
Température	Plage de fonctionnement : - 10°C to + 50°C	
Dimensions	H : 310 mm - L : 165 mm - P : 65 mm	
Poids	700 grammes pour le LKS1000 3,8 kg avec la valise ABS	
Standards CE	CE Standards : EMC 2014/30/UE : EN61000-6-4 & EN61000-6-2	
Accessoires	<ul style="list-style-type: none"> • Émetteur ultrason • Canne flexible 400 mm • Canne flexible 1500 mm • Pointe de touche (purgeurs-vannes-roulements) • Casque sans fil Bluetooth • Haut-parleur sans fil Bluetooth 	<ul style="list-style-type: none"> Référence : LKSDOME Référence : LKSFLEX Référence : LKSFLEX1500 Référence : LKSPROBE Référence : LKSHEAD Référence : LKSSPEAKER



SYNERGYS
TECHNOLOGIES

LEAKSHOOTER® une innovation de
SYNERGYS TECHNOLOGIES

Quartier Plessier - 39, avenue du 8^e Régiment de Hussards
BP 30109 - 68132 ALTKIRCH CEDEX - FRANCE
Tél. +33 (0)3 89 08 32 72 / Fax +33 (0)3 89 08 32 73
info@synergys-technologies.com
www.synergys-technologies.com

Distribué par :